





## 二、先进制造数控雕刻作业成果（部分截图）

不安全 | mooc1.chaoxing.com/mooc-ans/work/reviewTheContentNew?workId=19650041&workAnsweId=50881397&courseId=21916190...

刘柏滔2110920726数控车削程序.txt

刘柏滔2110920726数控雕刻.dwg

刘柏滔2110920726数控雕刻程序.txt

刘柏滔2110920726数控加工中心虚拟仿真实验报告.doc

不安全 | mooc1.chaoxing.com/mooc-ans/work/reviewTheContentNew?workId=19650041&workAnsweId=50881422&courseId=21916190...

正确答案:

学生答案:

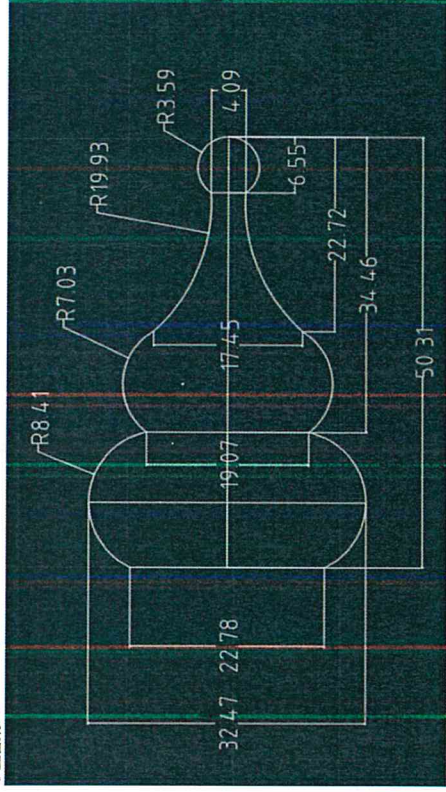
```
G73 U1.5 W0 R0;  
G73 P1 Q2 L0 W0 F0.15;  
M03 S500;  
G00 X25 Z0;  
M100 X0 Z0 F0.15;  
G01 Z-0.8 R0;  
G01 Z-1.8;  
X20;  
Z-30;  
M0;  
Z0;  
X23.69 Z-51.68 R17.62;  
Z-59.97;  
M2600 X50;  
Z200;  
T0302;  
G00 X50;  
G00 Z-62.97;  
M08;  
G01 X0;  
G00 X50;  
Z200;  
M30;
```

许家齐2110950520.dwg

许家齐2110950520.txt



学生答案:



TXT 数控车削程序谷明阳2110920508.txt

数控雕刻cad谷明阳2110920508.dwg

TXT 数控雕刻程序谷明阳2110920508.txt

数控加工中心虚拟仿真实验报告谷明阳2110920508.doc

### 数控加工中心虚拟仿真实习报告

学院 电子与信息工程学院 班级 通信h2101 学号 2110920514 姓名 李洋 成绩           

#### 一、仿真界面测试题 (每空1分, 共6分)

在加工中心操作界面中, 以下工作模式分别具有什么功能 (写中文):



图1

1. AUT 的功能是 执行模式, EDIT 的功能是 编辑模式, MDI 的功能是 手动输入模式, JOG 的功能是 进给模式, REF 的功能是 归零。